

MV-HLVS-4K200-Lx-IR

高速线阵 2.5D 视觉检测系统套包

高速线阵 2.5D 视觉检测系统套包，由相机、采集卡、光源、光源控制器、激光配件以及配套线缆组成。在搭建 2.5D 解决方案时，客户仅需选择合适的 2.5D 套包，再搭配镜头和加密狗即可。

采用高速程控条纹成像技术，将相位条纹投射在样品的表面，通过线阵相机实时同步采集，结合高精度解调算法，获取被测物表面的高度变化信息，清晰呈现高反光、透明工件表面的划伤、凹凸、脏污、异物、暗沉等一系列缺陷。



功能特性

- 单次拍摄可输出多种结果图，精准检测样品表面的小凹凸、细划痕、脏污、异物、暗沉等多种缺陷，具有复合检测功能
- 有效去除背景干扰和表面反光影响，灵敏感知工件表面深度变化信息，适用于高反光和透明物体缺陷检测
- 2.5D 系统可与 Vision Master 算法开发平台联合应用，同步实现 2.5D 成像与缺陷识别

应用行业

锂电、3C 电子、汽车制造、金属加工、面板薄膜等

订货型号

- MV-HLVS-4K200-L15-IR
- MV-HLVS-4K200-L30-IR



技术参数

参数	型号	MV-HLVS-4K200-L15-IR	MV-HLVS-4K200-L30-IR
	高速线阵 2.5D 视觉检测系统套包		
相机			
像元尺寸	7 μm × 7 μm		
分辨率	4096 × 2		
最大行频	195 kHz		
黑白/彩色	黑白		
像素格式	Mono 8		
传输接口	Camera Link		
光源			
外形尺寸	267.7 mm × 122 mm × 35 mm		414 mm × 122 mm × 56.2 mm
发光区尺寸	150 mm × 100 mm		300 mm × 100 mm
颜色	IR850		
通信方式	网口		