

## MV-3DWXQ1-SX6-6

## 激光振镜立体相机

MV-3DWXQ1-SX6-6 型号激光振镜立体相机采用高均匀性激光搭配高精振镜技术，双目结合高分辨率彩色成像系统，内置高鲁棒性 3D 图像处理算法，提供亚毫米级测量精度，生成高质量 RGB-D 图像。相机专为工业应用设计，特别适用于工件上下料、无序抓取、装配引导等场景。



RoHS

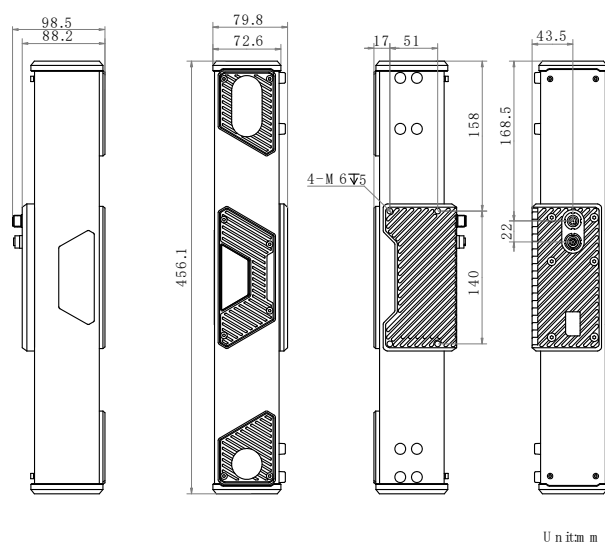
## 功能特性

- 定制化光学系统，成像质量优异
- 高均匀性激光，点云完整细腻
- 多核并行处理架构，处理效率高
- RGB、深度图同步对齐，二次开发方便快捷
- 高强度碳纤维设计，稳定性高

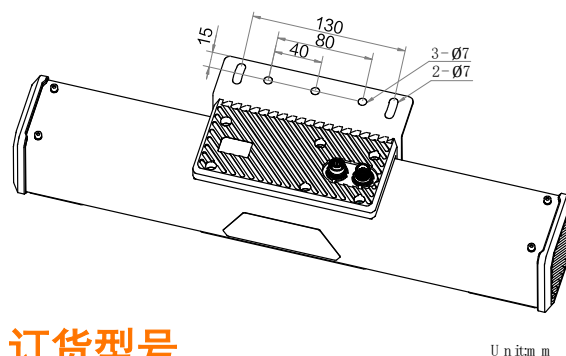
## 行业应用

工件上下料、无序抓取、装配引导

## 外形尺寸



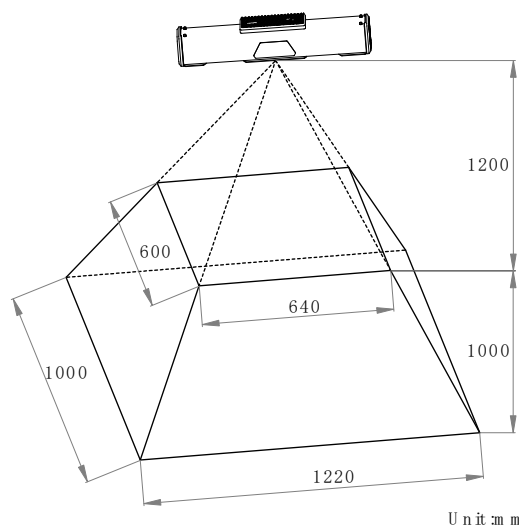
## 安装支架轴视图



## 订货型号

MV-3DWXQ1-SX6-6

## 测量范围视图



## 技术参数

|                         |    |                                                                        |
|-------------------------|----|------------------------------------------------------------------------|
| 参数                      | 型号 | MV-3DWXQ1-SX6-6                                                        |
|                         |    | 激光振镜立体相机                                                               |
| <b>性能</b>               |    |                                                                        |
| 近视场                     |    | 640 mm × 600 mm@1200 mm                                                |
| 典型视场                    |    | 1100 mm × 900 mm@1800 mm                                               |
| 远视场                     |    | 1220 mm × 1000 mm@2200 mm                                              |
| 净距离 (CD)                |    | 1200 mm                                                                |
| 测量范围 (MR)               |    | 1000 mm                                                                |
| Z 轴重复精度 <sup>1</sup>    |    | 0.08 mm@1800 mm                                                        |
| VDI/VDE 精度 <sup>2</sup> |    | 0.15 mm@1800 mm                                                        |
| 分辨率                     |    | 3200 × 1944@RGB 图<br>1632 × 1264@深度图                                   |
| 采集时间                    |    | 0.4 ~ 0.9 s                                                            |
| 出图延迟时间                  |    | 0.8 ~ 1.5 s                                                            |
| 数据类型                    |    | 原始图 (黑白+彩色), 深度图, RGB-D 图                                              |
| <b>激光性能</b>             |    |                                                                        |
| 激光安全等级                  |    | Class 2                                                                |
| 波长                      |    | 638 nm                                                                 |
| <b>电气特性</b>             |    |                                                                        |
| 数据接口                    |    | Gigabit Ethernet (1000Mbit/s)                                          |
| 数字 I/O                  |    | 12-pin M12 接口提供供电和 I/O, 3 路光耦隔离输入 (Line 0/3/6), 3 路光耦隔离输出 (Line 1/4/7) |
| 供电                      |    | 24 V DC                                                                |
| 典型功耗                    |    | 15 W@24 V DC                                                           |
| <b>结构</b>               |    |                                                                        |
| 外形尺寸                    |    | 456.1 mm × 79.8 mm × 98.5 mm                                           |
| 重量                      |    | 约 1.5 kg                                                               |
| IP 防护等级                 |    | IP65                                                                   |
| 温度                      |    | 工作温度 0 ~ 45℃, 储藏温度 -30 ~ 80℃                                           |
| 湿度                      |    | 20% ~ 85%RH 无冷凝                                                        |
| <b>一般规范</b>             |    |                                                                        |
| 软件                      |    | RobotPilot, HiViewer                                                   |
| 操作系统                    |    | Windows 7/10 32/64bits, Windows 11 64bits                              |
| 认证                      |    | RoHS                                                                   |

\* 1: 深度值测量 100 次的标准差, 测量目标为陶瓷板。

\* 2: 测量目标为直径 30 mm、球间距 100 mm 的陶瓷双球, 参考 VDI/VDE 2634 Part II 标准。